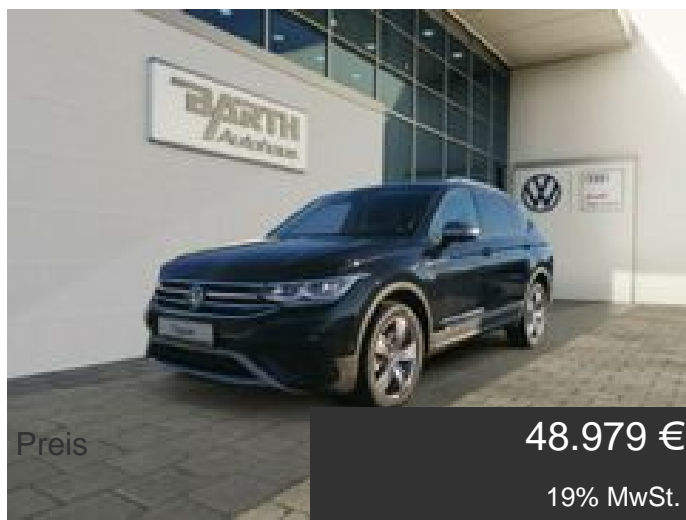


Volkswagen Tiguan Allspace Elegance 2.0

TSI+4M+NAVI+AHK+LED

Details



Typ	Pkw
HU	06/2024
Leistung	140 KW / 190 PS
Laufleistung	3.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	7
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2022
Farbe außen	Deep Black Perleffekt (schwarz)
Innenbereich	Velours

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: 8.1 l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts: 6.5 l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert: 7.1 l/100 km
CO²-Emissionen kombiniert: ca.: 162.0 g/km
Emissionsklasse: Euro6d-TEMP
Umweltplakette: 4 (Grün)



Ausstattung

- Metallic	- Allradantrieb	- Leichtmetallfelgen
------------	-----------------	----------------------

Kontakt

Autohaus Friedrich Barth GmbH & Co.KG
Hörschweilerstr. 15
72296 Schopfloch

Tel.: +497443968080
E-Mail: verkauf@barth-autohaus.de

Volkswagen Tiguan Allspace Elegance 2.0**TSI+4M+NAVI+AHK+LED**

- Zentralverriegelung	- Elektr. Fensterheber	- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung	- ABS	- ESP
- Navigationssystem	- Scheckheftgepflegt	- Standheizung
- Sitzheizung	- E10-geeignet	- HU neu
- Garantie	- Regensensor	- Elektr. Seitenspiegel
- Sportpaket	- Bluetooth	- Bordcomputer
- Head-Up Display	- Freisprecheinrichtung	- Multifunktionslenkrad
- Isofix	- Lichtsensor	- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug	- Start/Stop-Automatik	- Dachreling
- Spurhalteassistent	- Notbremsassistent	- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Alarmanlage	- Armlehne	- Beheizbares Lenkrad
- Berganfahrassistent	- Elektr. Heckklappe	- Lederlenkrad
- Lordosenstütze	- Müdigkeitswarner	- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle	- Schaltwippen	- Soundsystem
- Sprachsteuerung	- Touchscreen	- USB
- Verkehrszeichenerkennung	- Fernlichtassistent	- Sommerreifen
- Blendfreies Fernlicht	- Abstandswarner	- Ambiente-Beleuchtung
- Apple CarPlay	- Android Auto	- Volldigitales Kombiinstrument
- Induktionsladen für Smartphones	- Musikstreaming integriert	- Innenspiegel autom. abblendend
- Umklappbarer Beifahrersitz	- Gepäckraumabtrennung	- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Einparkhilfe	- Parksensoren vorne	- Parksensoren hinten
- Selbstlenkende Systeme	- 3-Zonen-Klimaautomatik	- Abstandstempomat
- Radio DAB	- LED-Tagfahrlicht	- LED-Scheinwerfer
- Kurvenlicht	- Reserverad	- Anhängerkupplung schwenkbar

Kontakt

Autohaus Friedrich Barth GmbH & Co.KG
Hörschweilerstr. 15
72296 Schopfloch

Tel.: +497443968080
E-Mail: verkauf@barth-autohaus.de

Volkswagen Tiguan Allspace Elegance 2.0

TSI+4M+NAVI+AHK+LED

Fahrzeugbeschreibung

Getriebe

- Automatikgetriebe
- 7-Gang

Licht und Sicht

- Leuchtweitenregulierung dynamisch mit dynamischem Kurvenfahrlicht
- Dynamische Fernlichtregulierung Dynamic Light Assist für LED-Matrix-Scheinwerfer
- IQ.LIGHT - LED-Matrix-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht Kurvenfahrlicht und dynamischer Blinkleuchte
- Fahrlichtschaltung automatisch mit LED-Tagfahrlicht sowie Coming home- und Leaving home-Funktion

Technik und Sicherheit

- Digital Cockpit Pro mehrfarbig verschiedene Info-Profile wählbar
- Sprachbedienung
- Automatische Distanzregelung ACC stop&go mit Geschwindigkeitsbegrenzer
- Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung Back-up-Horn und Abschleppschutz
- Schlüsselloses Schließ- und Startsystem Keyless Access mit Safe-Sicherung
- Außentemperaturanzeige
- Reifenkontrollanzeige
- Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt
- Servolenkung elektromechanisch geschwindigkeitsabhängig geregelt
- Elektronisches Stabilisierungsprogramm mit Gegenlenkunterstützung ABS ASR EDS MSR und Spannungstabilisierung
- Kombi-Instrument mit elektronischem Tachometer Kilometer- und Tageskilometerzähler Drehzahlmesser
- Sicherheitsoptimierte Kopfstützen vorn längs- und höheneinstellbar
- 3 Kopfstützen hinten
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung
- Fahrerairbag
- Beifahrerairbag
- Seitenairbags
- Seitenairbags für die äußeren Sitze der 2. Sitzreihe inkl. Seitenairbags vorn sowie Kopfairbagsystem
- Elektronische Wegfahrsperrung
- Katalysator

Assistenzsysteme

- Parklenkassistent Park Assist inkl. Einparkhilfe
- Verkehrszeichenerkennung
- Fahrassistent Travel Assist Spurhalteassistent Lane Assist und Emergency Assist
- Berganfahrassistent
- Notruf-Service keine Registrierung notwendig Dienst ist bei Auslieferung aktiviert

Kontakt

Autohaus Friedrich Barth GmbH & Co.KG
Hörschweilerstr. 15
72296 Schopfloch

Tel.: +497443968080
E-Mail: verkauf@barth-autohaus.de

Volkswagen Tiguan Allspace Elegance 2.0

TSI+4M+NAVI+AHK+LED

- Abstandswarner
- Müdigkeitserkennung

Multimedia

- Navigationssystem Discover Pro inkl. Streaming & Internet
- Freisprecheinrichtung
- Touchscreen
- Digitaler Radioempfang DAB+
- Soundsystem
- MP3-Schnittstelle
- 2 USB-C-Schnittstellen vorn 1 USB-C-Ladebuchse an der Mittelkonsole hinten
- App-Connect inkl. App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto
- Telefonvorbereitung
- Telefonschnittstelle Comfort mit induktiver Ladefunktion
- Bluetooth
- Audiostreaming integriert

Komfort

- Standheizung und -lüftung mit Funkfernbedienung und Vorwahluhr
- Head-up-Display
- Klimaanlage Air Care Climatronic mit Aktiv-Kombifilter Bedienungselementen hinten und 3-Zonen-Temperaturregelung
- Außenspiegel elektrisch
- Außenspiegel elektrisch einstell- anklapp- und beheizbar mit Beifahrerspiegelabsenkung
- Außenspiegel elekt. anklappbar
- Fensterheber elektrisch
- Regensensor
- Heckklappe el./automatisch
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt

Innenausstattung

- Sitzmittelbahnen der Vordersitze und der äußeren Rücksitzplätze in Mikrovlies ArtVelours
- Vordersitze beheizbar
- Beifahrersitzlehne komplett umklappbar
- Top-Komfortsitze vorn
- Multifunktionslenkrad in Leder beheizbar mit Schaltwippen
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Ambientebeleuchtung außen
- Lendenwirbelstützen vorn
- Mittelarmlehne vorn
- Netztrennwand
- Durchladesystem
- Gepäckraumabdeckung
- ISOFIX-Halteösen zur Befestigung von 2 Kindersitzen auf den Rücksitzen auch für i-Size-Kindersitze

Kontakt

Autohaus Friedrich Barth GmbH & Co.KG
Hörschweilerstr. 15
72296 Schopfloch

Tel.: +497443968080
E-Mail: verkauf@barth-autohaus.de

Volkswagen Tiguan Allspace Elegance 2.0

TSI+4M+NAVI+AHK+LED

- 2 Sitzplätze in 3. Sitzreihe inkl. Rücksitzbank und -lehne asymmetrisch geteilt umklappbar mit Mittelarmlehne

Aussenausstattung

- Anhängervorrichtung anklappbar mit elektrischer Entriegelung
- Dachreling silber eloxiert
- Sommerreifen
- 4 Leichtmetallräder Victoria Falls 7 J x 19

Pakete

- Businesspaket
- Sportpaket
- Business Premium-Paket
- Chrompaket

Sonstiges

- 7-Sitzer / 3. Sitzreihe
- Reserverad gewichts- und platzsparend
- Scheckheftgepflegt
- Nichtraucherfahrzeug

Weitere Informationen

- Doppelkupplungsgetriebe DQ381
- Textilfußmatten vorn und hinten
- Allradantrieb 4MOTION
- Gepäckraumboden mit Staufach
- Vordersitze mit Höheneinstellung
- Abgasnorm EU6 AP
- Frontscheibe in Verbundsicherheitsglas wärme- und geräuschkämmend
- Airbag für Fahrer und Beifahrer mit Beifahrerairbag-Deaktivierung inkl. Knie-Airbag auf Fahrer- & Beifahrerseite
- Chromleisten an den Seitenfenstern
- Easy Open & Close - Heckklappe mit sensorgesteuerter Öffnung und Schließung mit Fernentriegelung
- Dekoreinlagen Barrel Craft für Instrumententafel und Türverkleidungen vorn
- Notbremsassistent Front Assist (für automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h)
- Schalthebelknauf in Leder
- Leuchte im Fußraum vorn
- 12-V-Steckdose an der Mittelkonsole hinten und im Gepäckraum
- Ablagefächer in der Dachkonsole
- Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit Front Assist und Side Assist
- Spurwechselassistent Side Assist
- Radio
- 8 Lautsprecher
- 2 LED-Leseleuchten vorn und 2 hinten
- LED-Rückleuchten dunkelrot

Kontakt

Autohaus Friedrich Barth GmbH & Co.KG
Hörschweilerstr. 15
72296 Schopfloch

Tel.: +497443968080
E-Mail: verkauf@barth-autohaus.de

Volkswagen Tiguan Allspace Elegance 2.0

TSI+4M+NAVI+AHK+LED

- Schlechtwetterlicht und Abbiegelicht
- 230-V-Steckdose
- Sport-Ausstattung
- Ablagefach mit Deckel auf der Instrumententafel
- Fahrerassistenzpaket Plus
- 2 Einzelsitze in der 3.Sitzreihe
- Chrom-Applikationen an Spiegeleinstell- Fensterheberschaltern Türzuziehgriffen Türinnenbetätigung in Chrom matt
- Multifunktionskamera
- Ambientebeleuchtung 30-farbig
- Bergabfahrassistent
- Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion
- Fernentriegelung für Rücksitzlehne
- Fußgängererkennung
- Vorbereitet

Kontakt

Autohaus Friedrich Barth GmbH & Co.KG
Hörschweilerstr. 15
72296 Schopfloch

Tel.: +497443968080
E-Mail: verkauf@barth-autohaus.de