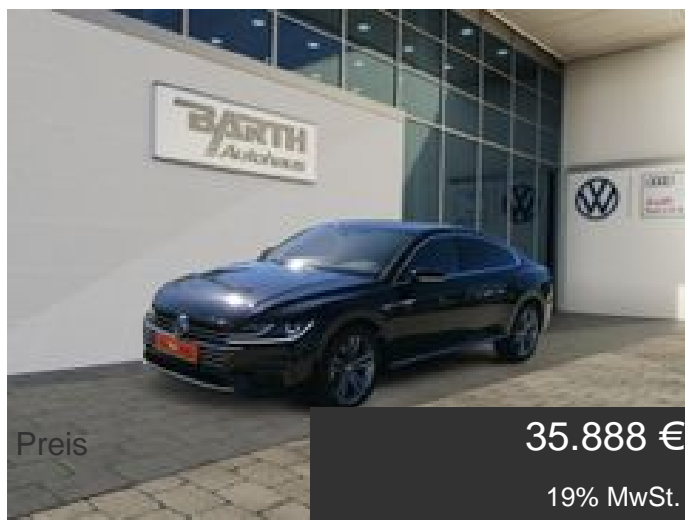


Volkswagen Arteon 2.0 TDI

R-Line+DSG+STANDH+ACC+NAVI+R-KAME

Details



Typ	Pkw
HU	06/2024
Leistung	140 KW / 190 PS
Laufleistung	8.450 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2019
Farbe außen	Deep Black Perleffekt (schwarz)
Innenbereich	Alcantara

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: 5.2 l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts: 4.0 l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert: 4.4 l/100 km
CO₂-Emissionen kombiniert: ca.: 117.0 g/km
Emissionsklasse: Euro6d-TEMP
Umweltplakette: 4 (Grün)



Ausstattung

- Metallic	- Leichtmetallfelgen	- Zentralverriegelung
------------	----------------------	-----------------------

Kontakt

Autohaus Friedrich Barth GmbH & Co.KG
Hörschweilerstr. 15
72296 Schopfloch

Tel.: +497443968080
E-Mail: verkauf@barth-autohaus.de

Volkswagen Arteon 2.0 TDI

R-Line+DSG+STANDH+ACC+NAVI+R-KAME

- Elektr. Fensterheber	- Elektr. Wegfahrsperr	- Servolenkung
- ABS	- ESP	- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt	- Standheizung	- Sitzheizung
- Partikelfilter	- HU neu	- Garantie
- Regensensor	- Sportsitze	- Elektr. Seitenspiegel
- Sportpaket	- Bluetooth	- Bordcomputer
- Elektr. Sitzeinstellung	- Head-Up Display	- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad	- Isofix	- Lichtsensor
- Traktionskontrolle	- Nichtraucher-Fahrzeug	- Start/Stop-Automatik
- Spurhalteassistent	- Notbremsassistent	- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Totwinkel-Assistent	- Alarmanlage	- Armlehne
- Berganfahrassistent	- Lederlenkrad	- Lordosenstütze
- Massagesitze	- Müdigkeitswarner	- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle	- Schaltwippen	- Sitzheizung hinten
- Sprachsteuerung	- Touchscreen	- USB
- Verkehrszeichenerkennung	- Fernlichtassistent	- Sommerreifen
- Blendfreies Fernlicht	- Scheinwerferreinigung	- Abstandswarner
- Ambiente-Beleuchtung	- WLAN / Wifi Hotspot	- Apple CarPlay
- Android Auto	- Volldigitales Kombiinstrument	- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming integriert	- Innenspiegel autom. abblendend	- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer	- Einparkhilfe	- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten	- Kamera	- Selbstlenkende Systeme
- 3-Zonen-Klimaautomatik	- Abstandstempomat	- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht	- LED-Scheinwerfer	- Kurvenlicht

Kontakt

Autohaus Friedrich Barth GmbH & Co.KG
Hörschweilerstr. 15
72296 Schopfloch

Tel.: +497443968080
E-Mail: verkauf@barth-autohaus.de

Volkswagen Arteon 2.0 TDI

R-Line+DSG+STANDH+ACC+NAVI+R-KAME

Fahrzeugbeschreibung

Getriebe

- Automatikgetriebe
- 7-Gang

Licht und Sicht

- Leuchtweitenregulierung dynamisch mit dynamischem Kurvenfahrlicht
- Dynamische Fernlichtregulierung Dynamic Light Assist
- LED-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht und Kurvenfahrlicht
- Fahrlichtschaltung automatisch mit Tagfahrlicht Leaving home-Funktion und manueller Coming home-Funktion

Technik und Sicherheit

- Digital Cockpit mehrfarbig verschiedene Info-Profile wählbar
- Sprachbedienung
- Automatische Distanzregelung ACC stop&go mit Geschwindigkeitsbegrenzer
- Diebstahlwarnanlage
- Schlüsselloses Schließ- und Startsystem Keyless Access mit Safe-Sicherung
- Außentemperaturanzeige
- Reifendruck-Kontrollsystem für Fahrbereifung und Winterräder
- Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt
- Progressivlenkung
- ABS
- Elektronisches Stabilisierungsprogramm und elektromechanischer Bremskraftverstärker
- Kombi-Instrument mit elektronischem Tachometer Kilometer- und Tageskilometerzähler Drehzahlmesser
- Sicherheitsoptimierte Kopfstützen vorn
- 3 Kopfstützen hinten
- Start-Stopp-System mit Bremsenergie-Rückgewinnung
- Fahrerairbag
- Beifahrerairbag
- Seitenairbags
- Kopfairbagsystem für Front- und Fondpassagiere inkl. Seitenairbags vorn
- Elektronische Wegfahrsperrung
- Katalysator

Assistenzsysteme

- Parklenkassistent Park Assist inkl. Einparkhilfe
- Verkehrszeichenerkennung
- Emergency Assist Stauassistent Ausparkassistent sowie Side Assist Plus inkl. Lane Assist
- Totwinkelassistent
- Berganfahrassistent

Kontakt

Autohaus Friedrich Barth GmbH & Co.KG
Hörschweilerstr. 15
72296 Schopfloch

Tel.: +497443968080
E-Mail: verkauf@barth-autohaus.de

Volkswagen Arteon 2.0 TDI

R-Line+DSG+STANDH+ACC+NAVI+R-KAME

- Notruf-Service keine Registrierung notwendig Dienst ist bei Auslieferung aktiviert
- Abstandswarner
- Müdigkeitserkennung

Multimedia

- Navigationssystem Discover Pro inkl. Streaming & Internet
- Freisprecheinrichtung
- Touchscreen
- Digitaler Radioempfang DAB+
- MP3-Schnittstelle
- USB-C-Schnittstelle und USB-Ladebuchse
- App-Connect inkl. App-Connect Wireless für Apple CarPlay
- Telefonvorbereitung
- Telefonschnittstelle Comfort mit induktiver Ladefunktion
- Bluetooth
- Audiostreaming integriert
- DVD-Player
- W-Lan / Wifi Hotspot

Komfort

- Standheizung und -lüftung mit Funkfernbedienung und Vorwahluhr
- Head-up-Display
- Klimaanlage Air Care Climatronic mit 3-Zonen-Temperaturregelung Allergen- Filter und Bedienungselementen hinten
- Außenspiegel elektrisch
- Außenspiegel mit Umfeldbeleuchtung und Beifahrerspiegelabsenkung anklapp- und beheizbar auf Fahrerseite abblendend
- Außenspiegel elekt. anklappbar
- Fensterheber elektrisch
- Regensensor
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Wärmeschutzverglasung
- Rückfahrkamera Rear View

Innenausstattung

- Vordersitze und äußere Rücksitze beheizbar
- Lendenwirbelstützen vorn auf Fahrerseite elektrisch einstellbar Massagefunktion auf Fahrerseite
- Elektrische Sitze
- Sportsitze
- Top-Komfortsitze vorn
- R-Line Multifunktions-Sportlenkrad in Leder mit Schaltwippen
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Ambiente-Beleuchtung
- Mittelarmlehne vorn mit Ablagebox 2 Ausströmer hinten

Kontakt

Autohaus Friedrich Barth GmbH & Co.KG
Hörschweilerstr. 15
72296 Schopfloch

Tel.: +497443968080
E-Mail: verkauf@barth-autohaus.de

Volkswagen Arteon 2.0 TDI

R-Line+DSG+STANDH+ACC+NAVI+R-KAME

- Gepäckraumabtrennung
- Durchladesystem
- Gepäckraumabdeckung
- ISOFIX-Halteösen zur Befestigung von 2 Kindersitzen auf den Rücksitzen auch für i-Size-Kindersitze
- Rücksitze klappbar

Aussenausstattung

- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Sommerreifen
- 4 Leichtmetallräder Sebring 8 J x 18 in Grau Metallic

Pakete

- Sportpaket
- Business Premium-Paket

Sonstiges

- Partikelfilter
- Scheckheftgepflegt
- Nichtraucherfahrzeug

Weitere Informationen

- Doppelkupplungsgetriebe
- Textilfußmatten vorn und hinten mit Ziernähten
- Radsicherungen mit erweitertem Diebstahlschutz
- Dekoreinlagen Piano Black für Mittelkonsole
- Rücksitzbank ungeteilt Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar mit Mittelarmlehne und Durchlademöglichkeit
- Vordersitze höheneinstellbar ergoComfort-Sitz auf der Fahrerseite mit elektrischer Lehneneinstellung
- Akustik-Paket
- Seitliche Zierleisten unten in Chrom
- Abgasnorm EU6 DG
- Fernentriegelung für Heckklappe
- Frontscheibe in Verbundsicherheitsglas drahtlos beheizbar und infrarot-reflektierend geräuschkämmend
- Airbag für Fahrer und Beifahrer mit Beifahrerairbag-Deaktivierung inkl. Knie-Airbag auf der Fahrerseite
- Chromleisten an den Seitenfenstern
- Notbremsassistent Front Assist (für automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h)
- Dachhimmel in Titanschwarz
- Schalthebelknauf in Leder
- 2 LED-Leuchten im Fußraum vorn
- Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung Back-up-Horn und Abschleppschutz
- 12-V-Steckdose an der Mittelkonsole hinten
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Einstiegsleisten mit Einleger in Edelstahl und R-Line-Logo
- Navigationssystem Discover Pro
- 8 Lautsprecher

Kontakt

Volkswagen Arteon 2.0 TDI

R-Line+DSG+STANDH+ACC+NAVI+R-KAME

- LED-Rückleuchten mit dynamischer Blinkleuchte
- Abbiege- und Schlechtwetterlicht
- 230-V-Steckdose an der Mittelkonsole hinten
- Sport-Ausstattung
- AirStop®-Reifen 245/45 R 18
- Fahrerassistenzpaket
- Frontscheibe drahtlos beheizbar und infrarot-reflektierend
- Chrom-Applikationen an Türzuziehgriffen Lichtdreheschalter und Ausströmern vorn
- Multifunktionskamera
- Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion
- Pedale in Edelstahl gebürstet
- Fußgängererkennung und aktive Frontklappe
- Vorbereitet für We Connect und We

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten

Kontakt

Autohaus Friedrich Barth GmbH & Co.KG
Hörschweilerstr. 15
72296 Schopfloch

Tel.: +497443968080
E-Mail: verkauf@barth-autohaus.de